

**Compte Rendu de l'Assemblée Générale**  
**Le 05 Juin 2010 au Puy en Velay**

**Sous réserve  
d'homologation**


Patrick MONEGO salue l'ensemble des personnes présentes et ouvre l'Assemblée Générale.  
Il procède à l'appel nominal des clubs.

**Appel nominal des clubs**

|                               |                          |
|-------------------------------|--------------------------|
| Etaient présents              | 17 clubs présents sur 35 |
| Etaient excusés               | 3 clubs                  |
| Etaient présents sans pouvoir | 2 clubs                  |
| Etaient absents               | 13 clubs                 |
| Nombre de voix                | 157 sur 254 (73%)        |

Le quorum étant atteint, l'Assemblée Générale peut valablement délibérer

Le Président remercie les membres présents et regrette le faible nombre de clubs représentés.

 Allocution du président

Le Président fait un rapide retour sur les orientations définies lors de l'Assemblée Générale de Murat.

- Résorber le déficit de nos finances et présenter un budget à l'équilibre
- Préserver nos emplois
- Poursuivre notre effort en faveur de la performance

Le travail a consisté à respecter ces orientations et il tient à remercier tous les acteurs régionaux pour l'engagement responsable dont ils ont fait preuve tout au long de la saison.

Même si nous avons redressé la barre au plan comptable, il serait illusoire de penser que tout va bien, il reste encore beaucoup d'efforts à produire pour atteindre la sérénité.

Au plan sportif; annulation par la FFN de la Coupe de France des Régions, cependant, cette compétition reste un axe majeur de développement régional.

Pour l'année 2010 le comportement des nageurs aux Championnats de France a été remarquable avec des qualifiés au Championnats d'Europe Juniors ainsi qu'à la COMEN en Natation Course et Longue Distance.

Les titres et les différents podiums nous confortent dans notre stratégie et nous pouvons être fiers de cette réussite collective. Le travail réalisé par nos clubs depuis six ans porte ses fruits ; bravo à tous.

Le Président commente le déroulement du travail en atelier du matin ainsi que les thèmes abordés, à savoir :

- ✓ Les Orientations sportives
- ✓ Les Actions de Développement
- ✓ L'orientation de la Formation

En fonction des réflexions faites par les membres des divers ateliers, la politique régionale sera mise en place pour les années suivantes sur proposition du comité directeur lors de la prochaine Assemblée Générale.

En matière de formation, l'ERFAN va mettre en place la formation des Brevets Professionnels, les certifications de clubs, les révisions de Secourisme etc. ce qui va ouvrir, en direction des clubs, un dispositif important de panel de formations.

Le Président demande aux autres commissions de déléguer une ou deux personnes afin d'établir un compte rendu de chaque atelier qui sera discuté en Comité Directeur avant diffusion.

Le Président renouvelle ses remerciements aux membres présents pour leur participation aux travaux du matin.

## Allocutions des Personnalités présentes

La parole est donnée au Vice Président du Conseil Général de la Haute Loire, chargé des Sports  
Il constate que le Comité Régional a su faire les efforts pour retrouver une comptabilité plus saine et s'en félicite.  
Il constate la progression de la natation dans le département de la Haute Loire et dans les autres départements et ce grâce à la construction de nouveaux bassins.  
Il souhaite à la natation auvergnate une bonne continuation et un développement prospère en termes de résultats.

Le Président donne la parole au représentant du Comité Département Olympique et Sportif de Haute Loire.  
Il est heureux d'accueillir l'Assemblée Générale du Comité Régional dans les locaux de l'Hôtel du Département et se félicite qu'il ne soit pas réservé uniquement aux habitants du département.  
Il remercie les Présidents de Départements et de Clubs pour leurs engagements sur le plan de la natation et la volonté pertinente de développer les investissements nautiques dans tout le département. Le CDOS fédère aussi toutes les structures sportives et met en place des dispositifs pour accompagner toutes les disciplines sportives et leur pratique. Il remercie les bénévoles pour leur investissement dans leurs structures. Il souhaite le développement de la natation pour tous les genres de population et une adaptation des structures pour la pratique au quotidien.

## Rapport Financier : Exercice 2009

Le rapport est présenté par Serge HECQUET Trésorier Général du Comité Régional  
Il remercie Claudine CHARMEIL et Jacques PEUREUX pour leur travail comptable réalisé tout au long de l'année.

Après la présentation du document comptable, quelques observations sont faites sur les intitulés de postes qui souvent pourraient être regroupés. On notera aussi que le poste Services Extérieurs fait apparaître des frais de location de véhicules. Le Président précise que le Comité Régional a signé un contrat de location longue durée pour 5 véhicules (1 voiture pour l'ERFAN, 1 voiture pour le club de Lempdes facturée tous les mois par le Comité Régional à ces deux instances et 3 véhicules à la charge du Comité pour les déplacements du personnel en grande majorité pour les formations mais aussi pour les dirigeants ce qui a fait baisser sans équivoque le montant des frais kilométriques remboursés.

Il est demandé aussi de préciser le nombre d'employés du Comité Régional, leurs affectations et missions. Le Président donne l'information de façon précise.

Un club fait remarquer que les frais postaux, internet et téléphones restent élevés. Le Trésorier justifie cette dépense et malgré les nombreuses informations envoyées par courriel, le volume du courrier postal reste important.

Intervention du contrôleur aux comptes : après avoir précisé que les contrôleurs aux comptes souhaitent être associés de façon plus fréquente au suivi des budgets, Ange ARRIETA propose de donner quitus au Trésorier pour la bonne tenue des comptes

Vote sur le compte de résultats

Appel nominal des clubs

Pour 15

Contre 0

Abstention 1 (Serge HECQUET porteur du pouvoir du Stade Clermontois, s'abstient)

Non votants 2

Absent 1

Le compte de résultats est adopté à la majorité

## Présentation du budget 2010

Serge HECQUET présente le budget prévisionnel pour l'année 2010. Il tient à préciser qu'à ce jour, nous sommes en bonne voie pour rétablir la balance.

## Vote du Budget prévisionnel 2010

### Appel nominal des clubs

|             |   |
|-------------|---|
| Pour        | 14  |
| Contre      | 0   |
| Abstention  | 1 (Serge HECQUET porteur du pouvoir du Stade Clermontois, s'abstient) |
| Non votants | 2   |
| Absents     | 2   |

Le budget est adopté à la majorité

Suite à l'intervention d'Yves TIBLE sollicitant des précisions sur les modalités d'attribution de l'aide régionale en faveur des clubs, le Président intervient pour préciser les engagements qui, jusqu'à cette Assemblée Générale prévalaient.

Bien sûr, les futures orientations issues des réflexions des ateliers et discutées au Comité Directeur courant septembre préciseront les nouvelles orientations qui seront proposées lors de la prochaine Assemblée Générale.

Question concernant la création du Centre Régional d'Entraînement : Implantation de cette structure à Vichy elle est ouverte à tous les licenciés auvergnats scolarisés de la 6<sup>ème</sup> à la 4<sup>ème</sup>. Pour les internes hébergement et restauration au CREPS. Pour tous, suivi scolaire, médical et pédagogique au CREPS. Le Président précise que cette structure répond a priori aux critères imposés par la FFN pour obtenir le label « Pôle »

Plusieurs intervenants regrettent que le Comité n'est pas fait plus de publicité en faveur de cette initiative tout à fait intéressante. Le Président intervient pour dire que les services du Comité d'Auvergne sont à la disposition de tous les clubs qui souhaiteraient mettre en place ce type de structure.

### Projet sportif

Grégory NARCE – Président de la Commission Régionale Natation Course remercie les membres de la Commission Sportive et les entraîneurs de clubs pour la production d'un document de travail qui a servi d'ossature à la préparation de la nouvelle politique sportive régionale.

Pour lui, la grande nouveauté résulte dans la départementalisation du Natathlon qui doit faire l'objet lors de cette Assemblée, d'une discussion pleine et entière.

Proposition : Mise en place de la compétition par département sur 3 journées

Le Conseiller Technique et Sportif attire l'attention sur la préparation et les objectifs de la catégorie benjamins : Voir spécial règlement

Patrick MONEGO précise en effet l'obligation absolue de respecter les dates, les critères d'engagements et d'organisation fixés par la FFN

Après un débat fructueux mais fort long ayant permis à chacun d'exprimer ses positions, l'Assemblée Générale propose que la départementalisation du Natathlon fasse l'objet d'une mise en place pour la saison 2010-2011 ainsi que d'une étude dont les résultats seront présentés lors à l'Assemblée Générale 2011.

Mise au vote sur l'expérience de la départementalisation du Natathlon

### Appel nominal des clubs

|             |    |
|-------------|----|
| Pour        | 15 |
| Contre      | 0  |
| Abstention  | 0  |
| Non votants | 2  |
| Absent      | 2  |

Cette expérimentation est adoptée à l'unanimité

Alain BERGON propose de discuter sur un plan de développement pour le Water Polo pour la région Auvergne

### Annexe 1

En fonction de l'horaire tardif, le Président propose que le reste des projets des programmes sportifs pour toutes les disciplines de la natation soit précisé lors du Comité Directeur de Septembre conformément au mandat de l'Assemblée Générale.

Intervention de Jean Paul NARCE qui remercie les membres du Comité Directeur pour l'aide apportée pour l'organisation à l'Assemblée Générale.

Le Président procède à la remise des diplômes et médailles fédéraux

Diplôme de Reconnaissance : Yves TIBLE

Médaille de Bronze : Pierre Jean PONTVIANNE

Médaille d'Argent : Michelle DESORME

Médaille de Vermeille : Daniel CHALMETON

Le Président remercie le Comité Départemental de la Haute Loire pour son accueil et pour la qualité du lieu.

Fin des travaux 18h30

Le Président

Patrick MONEGO

## **POUR LE DEVELOPPEMENT DU WATER-POLO EN AUVERGNE**

---

### **NOTE LIMINAIRE :**

Le Water-polo ne peut plus être banalisé. Il se doit dans le cadre du développement des pratiques de posséder en AUVERGNE une place particulière lui permettant au travers de sa représentativité future, d'être présent dans la majorité des clubs de nos 4 départements Auvergnats.

C'est pourquoi, il apparaît intéressant dans la poursuite de la synergie mise en place par les tests ENF, et plus particulièrement ceux du PASS SPORT DE L'EAU, de pouvoir permettre l'amplification de la découverte du Water-polo – (**seul sport collectif aquatique et olympique**) en tentant de mettre en place avec des moyens adaptés et des personnes référentes un championnat simple, peu onéreux, sans phase nationale qui pourrait se décliner comme suit :

### **Objectif - La Coupe de France des Départements :**

#### **En 2010-2011**

Organisation sur l'ensemble du Comité Régional Auvergne Natation entre les 4 départements

Catégorie d'âge : nés en 1999-2000 (l'interrégion peut fixer les années d'âge)

Mixité recommandée (préconisation fédérale)

Le département vainqueur représenterait le Comité Régional à la Finale de Zone (si organisée à ce niveau)

L'organisation peut être simple sur 1 journée, ou demi-journée. Tournante sur les 4 départements chaque année. Chaque département pourrait organiser à sa guise des rassemblements pour former et préparer son équipe départementale.

### **Objectif - La Coupe de France des Régions :**

#### **En 2011-2012**

Participation d'une équipe d'Auvergne .

Catégorie d'âge : nés en 1999-2000 ; (les meilleurs éléments auront été repérés à la finale régionale)

Mixité possible (préconisation fédérale)

Une journée de qualification peut être organisée au niveau de l'Interrégion, si les autres comités sont candidats : (nombre limité par zone).

Il faut impérativement envisager des stages de préparation.

### **Remarque :**

Ce sont les mêmes catégories d'âge qui participent à ces compétitions les deux années consécutives



Comité Régional de Natation  
Auvergne

CRAN/ERFAN

COMPTE DE RESULTAT AU 31/12/09

| CHARGES                              |                     | 31/12/2009          | PREVIS. 2009                                   | PRODUITS                        |                     | 31/12/2009          | PREVIS. 2009        |
|--------------------------------------|---------------------|---------------------|--|---------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| <b>60 - ACHATS</b>                   |                     | <b>7 442,32 €</b>   | <b>13 000,00 €</b>                             | <b>70 - VENTES OU ADHESIONS</b> |                     | <b>356 482,02 €</b> | <b>367 200,00 €</b> |
| Récompenses                          | 2 487,00 €          | 3 500,00 €          | Licences , affiliations                        | 221 329,45 €                    | 233 800,00 €        |                     |                     |
| Achats matériels                     | 650,00 €            | 3 000,00 €          | Ristourne FNN                                  | 4 157,00 €                      | 4 200,00 €          |                     |                     |
| Fournitures administratives          | 3 332,19 €          | 3 500,00 €          | Partic. Formations ERFAN                       | 31 932,84 €                     | 37 500,00 €         |                     |                     |
| Documentation generale               | 973,13 €            | 3 000,00 €          | Engagements                                    | 23 163,00 €                     | 40 000,00 €         |                     |                     |
|                                      |                     |                     | Participations stages CRAN                     | 56 197,05 €                     | 46 700,00 €         |                     |                     |
|                                      |                     |                     | Prestations ERFAN                              | 19 702,68 €                     | 5 000,00 €          |                     |                     |
| <b>61- SERVICES EXTERIEURS</b>       | <b>30 217,40 €</b>  | <b>23 900,00 €</b>  | <b>74 - SUBVENTIONS</b>                        | <b>78 070,00 €</b>              | <b>84 000,00 €</b>  |                     |                     |
| Location photocopieur                | 4 296,04 €          | 4 000,00 €          | Subvention Conseil Régional                    | 17 800,00 €                     | 37 000,00 €         |                     |                     |
| Location immobilière                 | 2 581,40 €          | 5 000,00 €          | Subvention Conseil Général                     |                                 |                     |                     |                     |
| Location véhicule                    | 17 493,14 €         | 9 600,00 €          | Subvention DRCS/CNDS                           | 40 960,00 €                     | 42 000,00 €         |                     |                     |
| Frais divers                         | 1 953,91 €          | 3 000,00 €          | Subvention DRCS / ERFAN                        | 7 310,00 €                      | 5 000,00 €          |                     |                     |
| location salle                       | 360,00 €            | 1 500,00 €          | Emplois aidés                                  | 12 000,00 €                     |                     |                     |                     |
| Assurance                            | 3 532,91 €          | 800,00 €            |  |                                 |                     |                     |                     |
| <b>62- CHARGES DE GESTION</b>        | <b>271 240,00 €</b> | <b>296 600,00 €</b> | <b>75 - AUTRES PRODUITS</b>                    | <b>121 292,63 €</b>             | <b>124 500,00 €</b> |                     |                     |
| Remboursements kms ERFAN             | 4 379,63 €          | 3 000,00 €          | Conventions emplois                            | 102 282,79 €                    | 112 000,00 €        |                     |                     |
| Essence                              | 4 876,93 €          | 5 000,00 €          | Remboursements stages Agefos /Erfan            | 6 175,00 €                      | 7 500,00 €          |                     |                     |
| Aide aux étudiants                   | 3 105,00 €          | 3 000,00 €          | Vente matériels clubs                          | 858,05 €                        |                     |                     |                     |
| Location voitures ERFAN              | 4 852,76 €          |                     | Participation repas AG & Autres Manifestations | 170,86 €                        | 3 000,00 €          |                     |                     |
| Remboursements kms                   | 4 338,76 €          | 1 000,00 €          | Remb. Factures locations voitures              | 6 176,24 €                      | 2 000,00 €          |                     |                     |
| Frais de stages                      | 74 210,00 €         | 80 000,00 €         |  |                                 |                     |                     |                     |
| Repas Officiels                      | 3 881,57 €          | 6 000,00 €          |  |                                 |                     |                     |                     |
| Licences FFN/ Transferts             | 132 880,65 €        | 146 000,00 €        |  |                                 |                     |                     |                     |
| Ristournes Comités Départementaux    | 21 453,01 €         | 21 000,00 €         |  |                                 |                     |                     |                     |
| Frais bancaires                      | 900,79 €            | 1 500,00 €          |  |                                 |                     |                     |                     |
| Mission , reception , déplacement AG | 5 788,80 €          | 18 000,00 €         |  |                                 |                     |                     |                     |
| P & T , Tél , Internet               | 9 106,10 €          | 10 000,00 €         |  |                                 |                     |                     |                     |
| Cotisations / abonnements            | 642,00 €            | 700,00 €            |  |                                 |                     |                     |                     |
| Rem engagements clubs                | 824,00 €            | 1 000,00 €          |  |                                 |                     |                     |                     |
| Sacem                                |                     | 400,00 €            |  |                                 |                     |                     |                     |
| <b>64 - FRAIS DE PERSONNEL</b>       | <b>239 062,63 €</b> | <b>240 000,00 €</b> |  |                                 |                     |                     |                     |
| Rémunérations nettes                 | 112 300,84 €        | 108 000,00 €        |  |                                 |                     |                     |                     |
| Charges salariales                   | 18 173,65 €         | 19 500,00 €         |  |                                 |                     |                     |                     |
| Charges patronales                   | 68 367,55 €         | 73 500,00 €         |  |                                 |                     |                     |                     |
| Intervenants extérieurs              | 5 000,00 €          | 9 000,00 €          |  |                                 |                     |                     |                     |
| Intervenants ERFAN                   | 32 806,59 €         | 27 000,00 €         |  |                                 |                     |                     |                     |
| Agefos                               | 2 414,00 €          | 3 000,00 €          |  |                                 |                     |                     |                     |
| <b>67 -AMORTISSEMENTS</b>            |                     |                     | <b>76 -PRODUITS FINANCIERS</b>                 |                                 |                     |                     |                     |
|                                      |                     |                     | Intérêts                                       |                                 |                     |                     |                     |
|                                      |                     |                     |  |                                 |                     |                     |                     |
| <b>TOTAL DE L'EXERCICE</b>           | <b>547 962,35 €</b> | <b>573 500,00 €</b> | <b>TOTAL DE L'EXERCICE</b>                     | <b>555 844,65 €</b>             | <b>575 700,00 €</b> |                     |                     |
| <b>EXCEDENT DE L'EXERCICE</b>        | <b>7 882,30 €</b>   | <b>2 200,00 €</b>   |  |                                 |                     |                     |                     |
| Bénévolat                            | 72 000,00 €         | 72 000,00 €         | Bénévolat                                      | 72 000,00 €                     | 72 000,00 €         |                     |                     |
| <b>TOTAL GENERAL</b>                 | <b>627 844,65 €</b> | <b>647 700,00 €</b> | <b>TOTAL GENERAL</b>                           | <b>627 844,65 €</b>             | <b>647 700,00 €</b> |                     |                     |



CRANIERFAN

Comité Régional d'Auvergne de Natation

PREVISIONNEL 2009 A 2010

| CHARGES                              | PREVI 2010          | PREVI 2009          | PRODUITS                                       | PREVI 2010          | PREVI 2009          |
|--------------------------------------|---------------------|---------------------|--|---------------------|---------------------|
| <b>60 - ACHATS</b>                   | <b>15 000,00 €</b>  | <b>13 000,00 €</b>  | <b>70 - VENTES OU ADHESIONS</b>                | <b>373 220,00 €</b> | <b>387 200,00 €</b> |
| Racomptes                            | 3 500,00 €          | 3 500,00 €          | Licences - affiliations                        | 233 800,00 €        | 233 800,00 €        |
| Achats matériels                     | 4 000,00 €          | 3 000,00 €          | Risourne FFN                                   | 4 320,00 €          | 4 200,00 €          |
| Fournitures administratives          | 3 000,00 €          | 3 000,00 €          | Participations formations ERFAN                | 35 000,00 €         | 37 500,00 €         |
| Documentations générales             | 3 000,00 €          | 3 000,00 €          | Engagements                                    | 42 000,00 €         | 40 000,00 €         |
|                                      |                     |                     | Participations stages CRAN                     | 48 100,00 €         | 46 700,00 €         |
|                                      |                     |                     | Prestation ERFAN                               | 10 000,00 €         | 5 000,00 €          |
| <b>61 - SERVICES EXTERIEURS</b>      | <b>30 500,00 €</b>  | <b>23 900,00 €</b>  | <b>74 - SUBVENTIONS</b>                        | <b>87 600,00 €</b>  | <b>84 000,00 €</b>  |
| Location photocopieur                | 4 000,00 €          | 4 000,00 €          | Subvention Conseil Régional                    | 30 000,00 €         | 37 000,00 €         |
| Location immobilière                 | 5 000,00 €          | 5 000,00 €          | Subvention Conseil Général                     |                     |                     |
| Location véhicule                    | 18 000,00 €         | 9 600,00 €          | Subvention DRCS / CND5                         | 35 000,00 €         | 42 000,00 €         |
| Frais divers                         | 2 700,00 €          | 3 000,00 €          | Subvention DRCS / ERFAN                        | 3 000,00 €          | 5 000,00 €          |
| Location salle                       | 500,00 €            | 1 500,00 €          | Emplois subventionnés                          | 19 600,00 €         |                     |
| Assurance                            | 300,00 €            | 800,00 €            |  |                     |                     |
| <b>62 - CHARGES DE GESTION</b>       | <b>290 200,00 €</b> | <b>296 600,00 €</b> | <b>75 - AUTRES PRODUITS</b>                    | <b>124 000,00 €</b> | <b>124 500,00 €</b> |
| Aide aux étudiants par Erian         | 3 000,00 €          | 3 000,00 €          | Conventions d'emploi                           | 105 000,00 €        | 112 000,00 €        |
| Esence                               | 6 000,00 €          | 5 000,00 €          | Remboursement Agéfos                           | 7 000,00 €          | 7 500,00 €          |
| Remboursements kms par Erian et CRAN | 3 000,00 €          | 4 000,00 €          | Sponeurs                                       | 3 000,00 €          | 3 000,00 €          |
| Frais de stages                      | 81 000,00 €         | 80 000,00 €         | Participation repas AG & Autres Manifestations | 3 000,00 €          | 3 000,00 €          |
| Repas Officiels                      | 6 000,00 €          | 6 000,00 €          | Remb. Factures locations voitures              | 6 000,00 €          | 2 000,00 €          |
| Repas FFN                            | 146 800,00 €        | 146 000,00 €        |  |                     |                     |
| Risourmes licences C. Départementaux | 9 500,00 €          | 9 000,00 €          |  |                     |                     |
| Aide stages coupe de France          | 12 000,00 €         | 12 000,00 €         |  |                     |                     |
| Frais bancaires                      | 1 500,00 €          | 1 500,00 €          |  |                     |                     |
| Mission, réception, déplacement AG   | 12 000,00 €         | 18 000,00 €         |  |                     |                     |
| P & T, Tél, internet                 | 8 000,00 €          | 10 000,00 €         |  |                     |                     |
| Cotisations / abonnements            | 800,00 €            | 700,00 €            |  |                     |                     |
| Reim engagements clubs               | 1 000,00 €          | 1 000,00 €          |  |                     |                     |
| Socam                                | 400,00 €            | 400,00 €            |  |                     |                     |
| <b>64 - FRAIS DE PERSONNEL</b>       | <b>231 200,00 €</b> | <b>240 000,00 €</b> | <b>76 - PRODUITS FINANCIERS</b>                | <b>150,00 €</b>     |                     |
| Rémunérations nettes                 | 112 000,00 €        | 108 000,00 €        | Intérêts                                       | 150,00 €            |                     |
| Charges salariales                   | 17 600,00 €         | 19 500,00 €         |  |                     |                     |
| Charges patronales                   | 70 400,00 €         | 73 500,00 €         |  |                     |                     |
| Interventions adhérents              | 5 000,00 €          | 9 000,00 €          |  |                     |                     |
| Interventions Erian                  | 23 000,00 €         | 27 000,00 €         |  |                     |                     |
| Agéfos                               | 3 200,00 €          | 3 000,00 €          |  |                     |                     |
| <b>67 - AMORTISSEMENTS</b>           |                     |                     |  |                     |                     |
| <b>TOTAL DE L'EXERCICE</b>           | <b>566 900,00 €</b> | <b>573 500,00 €</b> | <b>TOTAL DE L'EXERCICE</b>                     | <b>584 970,00 €</b> | <b>575 700,00 €</b> |
| <b>EXCEDENT DE L'EXERCICE</b>        | <b>18 070,00 €</b>  | <b>2 200,00 €</b>   | <b>PERTE DE L'EXERCICE</b>                     |                     |                     |
| <b>Bénévolet</b>                     | <b>74 000,00 €</b>  | <b>72 000,00 €</b>  | <b>Bénévolet</b>                               | <b>74 000,00 €</b>  | <b>72 000,00 €</b>  |
| <b>TOTAL GENERAL</b>                 | <b>658 970,00 €</b> | <b>647 700,00 €</b> | <b>TOTAL GENERAL</b>                           | <b>658 970,00 €</b> | <b>647 700,00 €</b> |